

Entrevista a un cliente: Automatización CAD/CAM

SCHAEFFLER

El Grupo Schaeffler contribuye de forma decisiva a la movilidad con sus componentes y sistemas de alta precisión en motor, transmisión y chasis, además de soluciones de rodamientos y cojinetes lisos para numerosas aplicaciones industriales. Desde sus inicios, la empresa Schaeffler se ha caracterizado por sus innovaciones revolucionarias y por su alcance mundial y su orientación al cliente. Los principales centros de desarrollo del Grupo Schaeffler en Alemania son Herzogenaurach, Schweinfurt y Buhl, que operan en red con otros centros de desarrollo de Europa, Asia, Norteamérica y Sudamérica.

www.schaeffler.de

Entrevistado:

Wilfried Höß

Jefe de equipo de programación CAM,
Schaeffler Automotive Buhl GmbH & Co. KG,
Kappelrodeck

OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com

En el Grupo SCHAEFFLER llevan mucho tiempo utilizando las tecnologías de automatización CAD/CAM hyperMILL de OPEN MIND. ¿Qué impacto ha tenido esta automatización CAD/CAM en el Grupo SCHAEFFLER?

La automatización CAD/CAM es muy importante en la división de construcción de herramientas y prototipos de SCHAEFFLER, ya que la automatización nos ha permitido aumentar el rendimiento de los programas y, al mismo tiempo, mejorar notablemente la fiabilidad de los procesos. Dado que la estandarización desempeña un papel decisivo para nosotros, nos resultó fácil definir los procesos en hyperMILL AUTOMATION Center. La herramienta genera programas NC sin colisiones para nuestras líneas de producción automatizadas. El objetivo también era reducir al máximo el trabajo rutinario de los programadores CAM. Esto les permite centrarse en las actividades importantes de la empresa. Además, con hyperMILL AUTOMATION Center podemos desarrollar soluciones de forma independiente y adaptarlas a nuevos procesos.

¿Qué importancia tiene que usted y su equipo puedan desarrollar soluciones de automatización con el hyperMILL AUTOMATION Center?

Poder adaptar los procesos por nosotros mismos es muy importante, ya que nuestros procesos de fabricación evolucionan constantemente. Por eso, para nosotros es una verdadera ventaja poder optimizar e incorporar rápidamente nuestras ideas y requisitos en el hyperMILL AUTOMATION Center. Un programador CAM experimentado puede ahora automatizar la programación en hyperMILL de forma autónoma tras una formación adecuada. Además, para proyectos individuales puede ser necesario, no obstante, recurrir al apoyo de OPEN MIND.

¿Cuándo utiliza los servicios adicionales de consultoría OPEN MIND?

El equipo técnico de OPEN MIND nos apoya con su experiencia en ámbitos en los que nuestros conocimientos aún no son suficientes o en los que tenemos cuellos de botella de capacidad interna. El intercambio de conocimientos con los especialistas de OPEN MIND nos aporta siempre nuevas ideas. Esto nos ayuda a automatizar aún más nuestros procesos.

¿Cómo valora la colaboración con OPEN MIND para sus proyectos de automatización?

Llevamos muchos años trabajando en estrecha colaboración y confianza con OPEN MIND para desarrollar conjuntamente nuestras soluciones de fabricación. Apreciamos el alto nivel de experiencia, colaboración y opiniones del equipo de automatización de OPEN MIND. Con las soluciones de automatización de OPEN MIND, SCHAEFFLER consigue un buen retorno de la inversión. Hemos llevado a buen puerto muchos proyectos de automatización. Por ejemplo, hemos desarrollado soluciones de centros de fijación que nos han permitido crear una sencilla programación estandarizada de familias de piezas. Cada vez que lo hacemos, aplicamos una comprobación del programa hyperMILL al final de la secuencia del programa para garantizar la total confianza en el proceso.

Visite nuestro sitio web para obtener más información sobre programación automatizada con ¡hyperMILL!



www.openmind-tech.com/es/cam/programacion-automatizada/