



Seit mehr als 23 Jahren ist das brasilianische Unternehmen Sintercan als führender Hersteller von Präzisionswerkzeugen bekannt. Mit dem Anspruch, immer wieder die Erwartungen der Kunden zu übertreffen, setzt das Unternehmen konsequent auf neueste Innovationen und Branchentrends. Die enge Zusammenarbeit mit allen Beteiligten und Mitarbeitern bildet den zentralen Aspekt der Unternehmensphilosophie. Sintercan setzt auf langfristige Partnerschaften, die auf gemeinsamen Werten wie Qualität und kontinuierlicher Verbesserung basieren.

www.sintercan.com.br/

Interviewpartnerin

Natália Passarella

Geschäftsführerin



Effiziente Programmierung:
Die CAM-Programmierer von Sintercan nutzen die hyperMILL Feature- und Makrotechnologie

Seit wann nutzen Sie hyperMILL, und warum haben Sie sich für diese Lösung entschieden?

Seit 2017 setzen wir auf hyperMILL. Damals haben wir auf einer Messe das Bearbeitungszentrum HEM-600 von GF gekauft und daraufhin noch hyperMILL von OPEN MIND erworben, um die neue Maschine auch bestmöglich zu nutzen.

Was hat Sie motiviert, die NC-Programmierung mit Hilfe der Feature- und Makrotechnologie von hyperMILL zu automatisieren?

Wir wollten die Produktivität in der NC-Programmierung steigern. Unser Berater, Lean-Manufacturing-Experte Armando Bastos, empfahl die Feature- und Makrotechnologie für die CAD/CAM-Automatisierung. Damit erzielten wir schnell Effizienzsteigerungen: Geometriefeatures wie Bohrungen werden automatisch erkannt, relevante Fertigungsdaten übernommen, und Makros speichern Arbeitsabläufe, die direkt auf Features angewandt werden. Dadurch reduzierten wir die Programmierzeit erheblich, vermieden menschliche Fehler und verbesserten die Prozessqualität.

Ihre Mitarbeiter haben an einem hyperMILL-Training zur Feature- und Makrotechnologie teilgenommen. Wie profitieren Ihre CAM-Programmierer davon?

Schulungen sind ein wichtiger Schlüssel, um das Potenzial von hyperMILL auszuschöpfen. Durch die gezielte Wissensvermittlung und praxisnahe Übungen lernen Anwender die sichere Nutzung der Software.

Würden Sie also den Einsatz von CAD/CAM-Automatisierung mit der hyperMILL Feature- und Makrotechnologie empfehlen?

Definitiv, ja! Wir profitierten sofort davon und nach dem Training optimierten wir die Programmierung weiter. Die Programmierzeit für einige Teile sank von 30 Minuten auf nur eine Minute. Und wir arbeiten weiterhin daran, unsere Fertigungsprozesse zu verbessern. ■

Besuchen Sie unsere Website, und erfahren Sie mehr über unsere Automatisierungstechnologien!



www.openmind-tech.com/de/cam/automated-programming/

OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com