



Esperienza Cliente: Finitura con utensili a barile



MECCANICA MAYER

Meccanica Mayer nasce nel 2016 dall'esperienza maturata dai fondatori in precedenti aziende specializzate nelle lavorazioni meccaniche. Oggi conta 14 collaboratori con 3 specialisti nell'uso degli strumenti CAD/CAM di OPEN MIND, 2 macchine utensili 5 assi e una superficie della produzione che sta raddoppiando per accogliere altre due macchine e affrontare sempre più commesse in contemporanea dai clienti.

Il focus oggi è sulla produzione di prototipi e piccoli o medi lotti.

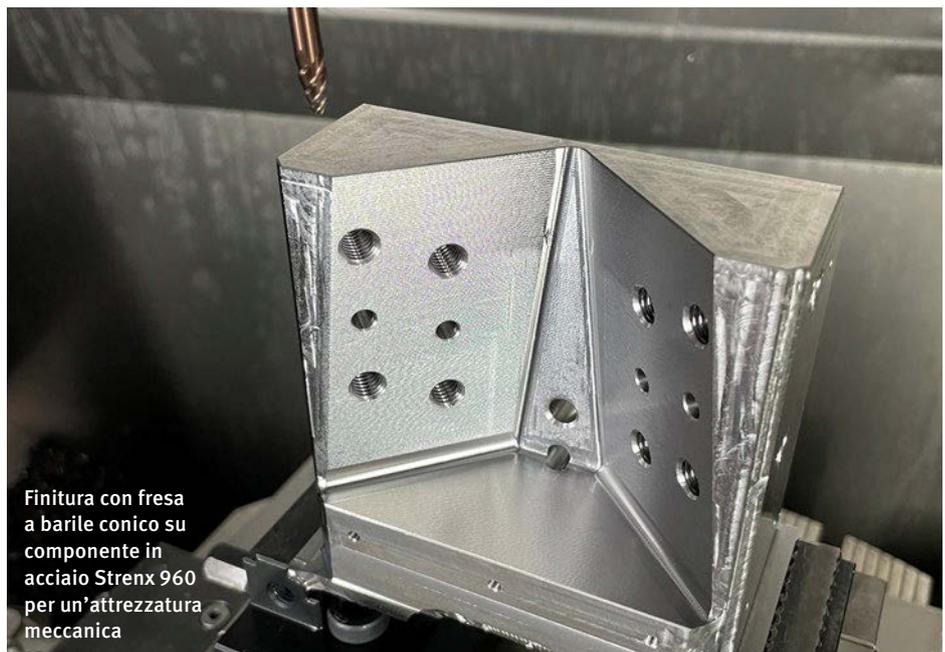
L'azienda vanta clienti nei settori packaging, motorsport e automotive. Questi settori spingono ad una evoluzione continua che per Meccanica Mayer significa ora iniziare a lavorare con le funzionalità di automazione possibili in *hyperMILL*, imparare lavorando in parallelo con il nuovo modo e le strategie tradizionali.

www.meccanicamayer.com

Intervistato:

Leonardo Lattanzi

Titolare Meccanica Mayer



Finitura con fresa a barile conico su componente in acciaio Strenx 960 per un'attrezzatura meccanica

Meccanica Mayer realizza componenti prototipali per importanti clienti nei settori packaging, motorsport e in particolare automotive per Marposs e Dallara Automobili. Il fattore di successo è la qualità e la velocità di realizzazione che per Meccanica Mayer fin dalla nascita dell'azienda significa testare virtualmente prima di andare in macchina e automatizzare la produzione grazie ad *hyperMILL*.

Quali benefici ha portato l'introduzione del pacchetto *hyperMILL* MAXX Machining Finishing e degli utensili a barile?

Abbiamo scelto questa soluzione nel 2018 e la utilizziamo per la finitura di superfici che prima richiedevano lavorazioni in cicli molto lunghi.

Con l'uso di *hyperMILL* MAXX Machining Finishing ovviamente sfruttiamo i 5 assi in continuo delle nostre macchine e possiamo lavorare con un utensili più corti e quindi più robusti (con minore tendenza alle vibrazioni), abbiamo ridotto i tempi di finitura anche del 50% e al tempo stesso otteniamo

una qualità superficiale migliore. Inoltre, un altro importante beneficio lo abbiamo vissuto recentemente per la lavorazione in cui era richiesta una tolleranza per un pezzo con alette molto sottili. Grazie alle strategie di questo pacchetto e con l'affiancamento dell'utensiliere siamo riusciti ad abbattere i tempi di produzione e soprattutto a rispettare le tolleranze richieste che con una lavorazione tradizionale non avremmo potuto garantire.

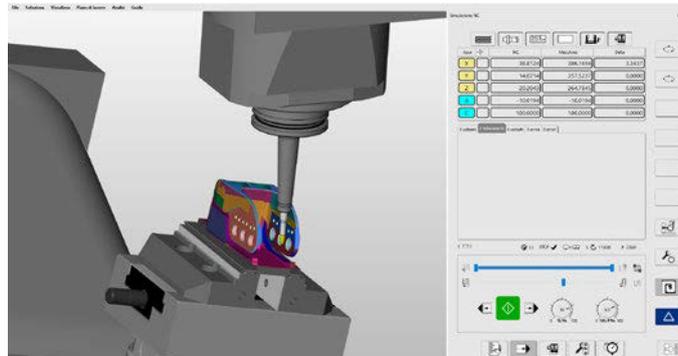
Usare il pacchetto *hyperMILL* MAXX Machining Finishing comporta dei cambi di organizzazione nella programmazione delle lavorazioni?

Assolutamente no. Il vantaggio è così evidente che la preferiamo se possibile. L'unica differenza è che è richiesto un lavoro di squadra a tre: i nostri specialisti, a volte un consiglio dei tecnici di OPEN MIND e certamente la consulenza e fornitura da parte di un utensiliere. Noi grazie a Moldino, OPEN MIND e il team interno affrontiamo lavorazioni complesse senza problemi.

OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com



Simulazione con *hyperMILL VIRTUAL Machining*. Lavorazione con un fresa a barile conico.



Particolare settore motorsport

Nel ventaglio di tecnologie di *hyperMILL* che cosa ritenete insostituibile?

Sicuramente l'assistenza da parte del personale italiano di OPEN MIND, sempre attento e preciso nelle risposte. Inoltre apprezziamo il continuo sviluppo delle novi-

tà. *hyperMILL* presenta nuove funzionalità anno dopo anno. È un software che non si è mai fermato, con importanti evoluzioni e miglioramenti sia nell'ottimizzazione delle attività realizzabili in tempi sempre minori, che nella precisione delle lavorazioni. ■

Visita il nostro sito web per scoprire come ottenere le massime prestazioni per foratura, sgrossatura e finitura.



www.openmind-tech.com/it/cam/hypermill-maxx-machining/