



Esperienza Cliente: Simulazione e Ottimizzazione con *hyperMILL VIRTUAL Machining*

**MECCANICA MAYER**

Meccanica Mayer nasce nel 2016 dall'esperienza maturata dai fondatori in precedenti aziende specializzate nelle lavorazioni meccaniche. Oggi conta 14 collaboratori con 3 specialisti nell'uso degli strumenti CAD/CAM di OPEN MIND, 2 macchine utensili 5 assi e una superficie della produzione che sta raddoppiando per accogliere altre due macchine e affrontare sempre più commesse in contemporanea dai clienti.

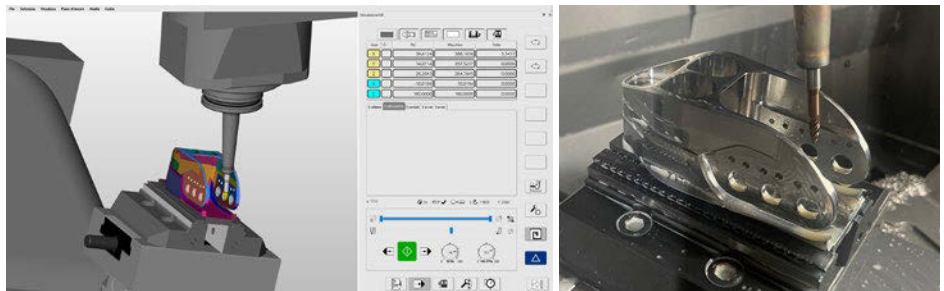
Il focus oggi è sulla produzione di prototipi e piccoli o medi lotti. L'azienda vanta clienti nei settori packaging, motorsport e automotive. Questi settori spingono ad una evoluzione continua che per Meccanica Mayer significa ora iniziare a lavorare con le funzionalità di automazione possibili in *hyperMILL*, imparare lavorando in parallelo con il nuovo modo e le strategie tradizionali.

www.meccanicamayer.com

Intervistato:

Leonardo Lattanzi

Titolare Meccanica Mayer



Simulazione con *hyperMILL VIRTUAL Machining*

Finitura con fresa a barile conico su componente in acciaio Aisi 630A

Meccanica Mayer realizza componenti prototipali per importanti clienti nei settori packaging, motorsport e in particolare automotive per Marposs e Dallara Automobili. Il fattore di successo è la qualità e la velocità di realizzazione che per Meccanica Mayer fin dalla nascita dell'azienda significa testare virtualmente prima di andare in macchina e automatizzare la produzione grazie ad *hyperMILL*.

Quali vantaggi ha portato *hyperMILL VIRTUAL Machining* in Meccanica Mayer?

In Meccanica Mayer utilizziamo 2 macchine 5 assi una Makino e una HERMLE, con tecnologie diverse, collegate dalla stessa automazione all'interno della quale ci sono 52 pallet più o meno grandi, che possono ospitare pezzi tutti diversi tra loro anche nelle dimensioni.

Un'organizzazione complessa per una realtà produttiva piccola, ma che rappresenta la nostra differenza dai concorrenti e mette in luce la competenza e capacità di essere sempre pronti per risolvere le esigenze dei clienti.

I vantaggi sono stati sia l'ottimizzazione dei tempi macchina, sia la sicurezza di andare in macchina con programmi simulati e verificati virtualmente con la massima precisione per ovviare eventuali errori o per settare al meglio la macchina stessa.

Con la macchina HERMLE siamo passati dalla tecnologia tradizionale al VIRTUAL Machining, mentre per la seconda macchina – una Makino sempre 5 assi – siamo partiti subito con il VIRTUAL Machining.

Tre motivi per i quali consigliereste *hyperMILL VIRTUAL Machining*?

Il primo motivo è certamente la possibilità di valorizzare al massimo le competenze degli addetti. In un momento in cui trovare personale di esperienza è praticamente impossibile, fare in modo che i più abili, già presenti in azienda, abbiano modo di dare il massimo è un obiettivo importante, per conservare redditività e competitività.

Con *hyperMILL VIRTUAL Machining* accade proprio questo, migliorando i controlli in digitale a priori, come ad esempio quello della lunghezza degli utensili, per bloccare in modo automatico la macchina senza bisogno che l'addetto CAM debba affiancare l'operatore a bordo macchina.

hyperMILL VIRTUAL Machining e la personalizzazione del post processor ci hanno consentito di automatizzare molti processi.

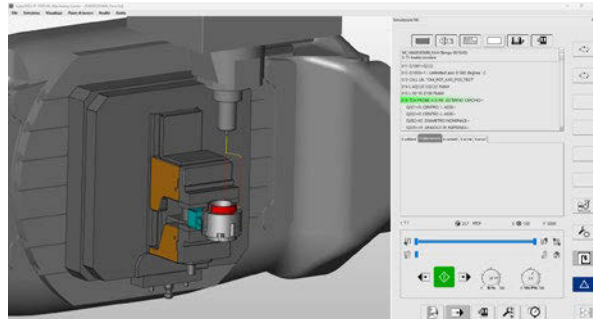
Il secondo motivo è la riduzione dei tempi di lavoro grazie alla preparazione digitale a priori della produzione.

Il terzo motivo è la sicurezza che la macchina ottimizza i cicli e i tempi di lavorazione, oltre soprattutto a non bloccarsi per guasti

OPEN MIND
THE CAM FORCE

We push machining to the limit

www.openmind-tech.com



hyperMILL PROBING per controllo tolleranze e azzeramento pezzo

inattesi dovuti a collisioni o errori di impostazione del percorso utensile, oppure ancora per la scelta di utensili errata. La curva di apprendimento del modulo è stata molto rapida e l'investimento quindi si è ripagato in fretta.

Quanto è stato cruciale e che importanza ha per voi oggi il modulo Optimizer? Quali benefici avete ottenuto?

Non abbiamo una statistica numerica precisa, perché facciamo tutte lavorazioni diverse tra loro, ma abbiamo avuto modo di constatare in modo evidente il miglioramento dei tempi di produzione con conseguente accorciamento dei tempi di consegna al cliente, che ovviamente è molto soddisfatto di tutto questo.

Perché avete scelto hyperMILL PROBING? Quali erano le vostre necessità e quali benefici ha portato l'introduzione di questo modulo?

Il modulo Probing integrato in *hyperMILL* consente l'analisi sulla macchina CNC per una maggiore produttività. Ad oggi lo usiamo sulla macchina HERMLE, ma sarà esteso anche alla macchina Makino e alle prossime che stiamo per acquistare. Nell'automazione della macchina è presente quindi l'analisi preliminare per consentire cicli non presidiati che arrivino al termine della lavorazione senza intoppi anche negli orari notturni. Per noi il Probing è essenziale per analizzare soprattutto i grezzi e rilevare eventuali non conformità o misure non corrette. Con questo modulo abbiamo la possibilità di inserire delle tolleranze e questo ci permette anche di lavorare in fascia not-

turna senza l'operatore pur mantenendo la medesima sicurezza.

Questa è diventata una cosa fondamentale, perché purtroppo capita che i grezzi ci vengano forniti dai clienti, ma non rispettino le specifiche. In questo modo evitiamo errori e fermo macchina.

Nel ventaglio di tecnologie di hyperMILL che cosa ritenete insostituibile?

Sicuramente l'assistenza da parte del personale italiano di OPEN MIND, sempre attento e preciso nelle risposte. Inoltre apprezziamo il continuo sviluppo delle novità. *hyperMILL* presenta nuove funzionalità anno dopo anno. È un software che non si è mai fermato, con importanti evoluzioni e miglioramenti sia nell'ottimizzazione delle attività realizzabili in tempi sempre minori, che nella precisione delle lavorazioni. ■

Visita il nostro sito web per scoprire di più su come generare, ottimizzare e simulare il codice NC in un unico sistema e in completa sicurezza.



www.openmind-tech.com/it/cam/hypermill-virtual-machining/